

Сорт пленки, полученной экструзией с раздувкой **ИНДЕКС РАСПЛАВА 0.3**
ПЛОТНОСТЬ 0.922

HANWHA LDPE 5302 изготавливается методом трубчатого высокого давления DOW и предназначен для разнообразных пленок, таких как сверхпрочная и тепличная пленка. LDPE 5302 обладает хорошо сбалансированными механическими свойствами и технологичностью.

Данный продукт соответствует Постановлению Управления по контролю пищевых продуктов и лекарственных средств (FDA) США 21 CFR 177.1520 (c) 2.1.

■ Превосходные свойства

Хорошая механическая характеристика
Хорошая обрабатываемость

■ Условия переработки

Температура плавления : 150 ~ 190 °C
Коэффициент раздува : 2 ~ 3
Оптимальная толщина : 0.05 ~ 0.2 mm

■ Добавки

Антиоксидант, антиадгезив ■

Физические свойства

Физические свойства	Ед.	Метод испытаний	Значение
Индекс расплава	г/10мин	ASTM D1238	0.3
Плотность	г/куб.см	ASTM D1505	0.922
Температура размягчения по Вика	°C	ASTM D1525	94
Температура плавления	°C	Метод HCC	110
Прочность на разрыв	кг/см ²	ASTM D638	175
Удлинение на разрыв	%	ASTM D638	750
Температура хрупкости, Ф0	°C	ASTM D746	< -76
Свойства пленки	Ед.	Метод испытаний	Значение
Толщина пленки .	мм	Метод HCC	0.08
Прочность на разрыв	кг/см ²	ASTM D882	275
			235
Удлинение на разрыв	%	ASTM D882	350
			600
Разрывное усилие	кг/см	ASTM D1004	110
			90
Ударная прочность на сбрасывание	г	ASTM D1709	240
Мутность	%	ASTM D1003	17.0

1. Это типовые свойства: не истолковываются как спецификация.
2. Значения данных свойств зависят от геометрических параметров деталей и условий изготовления.