

Topilene® R200P

Полипропилен Рандом Сополимер
Для PP-R труб и фитингов(трубы напорные системы)

Описание продукта

Topilene® R200P-это специально разработанный рандом-сополимер полипропилена (ПП-Р, бежевого цвета), который имеет отличный долгосрочное гидростатическое давление, сопротивление и теплостойкость. Это наиболее подходящий материал, известный для всех типов ПП-Р труба применение особенно горячее и холодное водоснабжение, трубы и фитинги, а также радиатор, соединительные трубы. Это результат комплексного полимеризации разработчиков и технологий кристаллизации с передовой технологией производства ПП процесс.

Характеристики

Применение Трубы и фитинги горячего и холодного водоснабжения / Соединительные трубы радиатора

Особенности Отличная долговременная устойчивость к гидростатическому давлению и термостойкость (PPR 125, MRS 12,5 МПа, CRS 3,3 МПа) / Отличная жесткость и баланс ударной вязкости / Химическая стабильность / Экологичность / Улучшенная обрабатываемость

Податливость Трубы, производимые с помощью Topilene® R200P, соответствуют требованиям по гидростатическому давлению согласно DIN 8078 и ISO / DIS 15874. Он соответствует требованиям NSF / ANSI 14, FDA 21 CFR 177.1520 и (EU) № 10/2011 для контакта с пищевыми продуктами. Этот продукт соответствует рекомендациям DVGW W270 / KTW и GB / T17219-1998 для системы питьевой воды.

Типичные свойства

Свойства	ASTM		
	Метод	Ед.изм.	Значение
Индекс текучести расплава (230 °C, 2,16 кг)	D1238	г/10мин	0.25
Плотность	D792	г/см	0.90
Предел прочности при растяжении	D638	кг/см	270
Модуль упругости при изгибе	D790	кг/см	9,000
Ударная вязкость с надрезом по Изоду(23°C / -10°C)	D256	кг-см/см	N.B / 5.0
Твердость по Роквеллу	D785	R-Шкала	75
Температура Теплового Прогиба	D648	°C	90
Температура размягчения по Вика	D1525	°C	130
Среднее значение линейного теплового расширения (0°C-80°C)	Дилатометр	K ⁻¹	1.5*10 ⁻⁴

Указанные выше значения являются типичными значениями только для справочной цели и не должны толковаться как спецификации.

Хранение и обработка

Этот продукт следует хранить в сухом состоянии при температуре ниже 40 ° C и защищать от ультрафиолетового излучения. Когда конденсация видна или ее можно ожидать, рекомендуется предварительная сушка. (Состояние высыхания: 80 ~ 100 °C / 2 ~ 4 часа при циркулируемом воздухе)

Головной офис 235, Ванпо-daero, Seocho-gu, Сеул, Корея 06578



Topilene® R200PPolypropylene Random Copolymer
For PP-R Pipes and Fittings(Pressure Pipes
Systems)**Руководство по процессам**

Фактические условия экструзии будут зависеть от типа оборудования и SDR от произведенных труб. Нижеследующие условия могут использоваться в качестве рекомендаций для этого материала.

Cylinder feeding zone	160-180°C
Cylinder melting zone	180-210°C
Cylinder mixing zone	180-220°C
Head	180-220°C
Die	180-220°C
Melt temperature	200-220°C
Cooling temperature	20-30°C

Disclaimer

All information, including product characteristics, applications and properties are for reference purpose only and shall not be construed as specifications. Before using this product, customers should carefully review the instructions for use of the product to determine whether the product is suitable for the customer's particular purpose. The customer is responsible for the appropriate, safe and legal use, processing and handling of this product. HYOSUNG CORPORATION assumes no legal responsibility or liability for the contents of this document. We reserve the right to change the contents of this document without prior notice. This document is copyrighted by HYOSUNG CORPORATION. *Topilene®* is a registered trademark owned or used by HYOSUNG CORPORATION.

Head Office 235, Banpo-daero, Seocho-gu, Seoul, Korea 06578

**HYOSUNG** PP/DH Performance Unit