



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

СИБУР Холдинг

(ПАО «СИБУР Холдинг»)

ООО «СИБУР» – управляющая
организация ПАО «СИБУР Холдинг»



Технический лист на продукцию.

ALPHAPOR («АЛЬФАГОР») – полистирол вспенивающийся (ПСВ).
ТУ 2214-019-53505711-2010

Описание продукции:

ALPHAPOR представляет собой продукт суспензионной полимеризации стирола в присутствии порообразователя. Вспенивающийся суспензионный полистирол выпускают в виде сферических частиц, поверхность которых обработана различными веществами, предотвращающими скопление электростатических зарядов при транспортировке и улучшающими технологичность полимера при переработке. **ALPHAPOR** по внешнему виду представляет собой полупрозрачные частички сферической формы молочно-белого цвета.

Область применения:

ALPHAPOR предназначен для изготовления методом термоформования тепло- и звукоизоляционных материалов в виде пенополистирольных блоков, различных видов упаковки, а также для изготовления других технических изделий.

Тип SE (Self-Extinguishing) содержит присадки для защиты от воспламенения.

Основные физико-механические характеристики:

№.	Характеристики	SE Самозатухающие марки				
		501	401	301	201	101
1.	Размер гранул, мм.	0,45-0,7	0,7-1,0	1,0-1,6	1,4-2,2	2,2-4,0
2.	Массовая доля частиц основной фракции, %, не менее	98	98	98	99	Не нормируется, определение обязательно
3.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	22-40	15-25	14-20	8-14	8-14
4.	Массовая доля пентанов, %	5,0 – 7,0	5,0 - 7,0	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0
5.	Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
6.	Массовая доля остаточного мономера, %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
7.	Молекулярный вес	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000

Упаковка: Термопластичные мешки массой 25±0,5кг. (40 мешков на паллете 1100x1300x1430); Биг-бэги массой 840±8,4кг. (Дополнительно может быть установлен на поддон размером 1000x1200 мм по ГОСТ 9078).

Хранение: Хранение полистирола вспенивающегося вблизи источника открытого огня, вызывающего разогрев окружающего воздуха и полимера, может привести к воспламенению паров порообразователя (пентана) и, соответственно, полимера. Для обеспечения пожарной безопасности все помещения, где производится переработка, хранение полистирола вспенивающегося и пенополистирола должны быть снабжены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна обеспечивать 5-6-кратный обмен воздуха, а зона выделения летучих продуктов (зона переработки) – местной вытяжной вентиляцией с 8-кратным обменом воздуха.

Транспортировка: Автомобиль должен быть оборудован в соответствии с требованиями ДОПОГ (приложение В, часть 8). У водителя должно быть удостоверение на перевозку опасного груза – 9 класса опасности.