

Описание продукта

Topilene® HB242P представляет собой специально разработанный полипропиленовый блок-сополимер (PP-B, натуральный цвет), который отличается высоким модулем (PP-НМ) и превосходным долговременным гидростатическим давлением. Он подходит для подземных дренажных и канализационных труб и фитингов. Это результат интегрированной технологии полимеризации и кристаллизации HYOSUNG с передовой технологией производства ПП.

Характеристики

Применение Трубы и фитинги дренажные и канализационные (система труб из твёрдой и двухслойной гофрированной трубы) / Промышленные трубы

Особенности Отличная долговременная гидростатическая стойкость к давлению / Отличная жесткость и баланс ударной вязкости / Усовершенствованная обработка труб большого диаметра / Химическая стабильность / Экологичность

Податливость Трубы, производимые с помощью Topilene® HB242P, соответствуют требованиям гидростатического давления в соответствии с ISO / DIS 15874. Он соответствует требованиям FDA 21 CFR 177.1520.

Типичные свойства

Свойства	Method	Unit	Value
Индекс расплава (230 °C, 2,16 кг)	D1238	г/10мин	0.30
Плотность	D792	г/см ³	0.90
Предел прочности при растяжении	D638	кг/см ²	320
Модуль упругости при изгибе	D790	кг/см ²	18,000
Ударная вязкость с надрезом по Изоду(23°C / -10°C)	D256	кг-см/см	N.B / 5.0
Твердость по Роквеллу	D785	R-Шкала	85
Температура Теплового Прогиба	D648	°C	134
Температура размягчения по Вика	D1525	°C	157

Указанные выше значения являются типичными значениями только для справочной цели и не должны толковаться как спецификации.

Хранение и обработка

Этот продукт следует хранить в сухом состоянии при температуре ниже 40 ° C и защищать от ультрафиолетового излучения. Когда конденсация видна или ее можно ожидать, рекомендуется предварительная сушка. (Условия высыхания: 80 ~ 100 °C / 2 ~ 4 часа при условии циркуляции воздуха)

Контакты

Головной офис 235, Ванпо-daero, Seocho-gu, Сеул, Корея 06578
Тел .: + 82-2-2146-5451 ~ 7 Факс: +
Онлайн 82-2-2146-5428 www.hyosung.com
www.topilene.com



Topilene® HB242PПолипропиленовый блок-сополимер PP-НМ
Для труб и фитингов PP-B (без давления)**Руководство по процессам**

Фактические условия экструзии будут зависеть от типа оборудования и SDR от произведенных труб. Нижеследующие условия могут использоваться в качестве рекомендаций для этого материала.

Cylinder feeding zone	170-190°C
Cylinder melting zone	190-225°C
Cylinder mixing zone	200-235°C
Head	200-235°C
Die	200-235°C
Melt temperature	200-235°C
Cooling temperature	20-30°C

Disclaimer

All information, including product characteristics, applications and properties are for reference purpose only and shall not be construed as specifications. Before using this product, customers should carefully review the instructions for use of the product to determine whether the product is suitable for the customer's particular purpose. The customer is responsible for the appropriate, safe and legal use, processing and handling of this product. HYOSUNG CORPORATION assumes no legal responsibility or liability for the contents of this document. We reserve the right to change the contents of this document without prior notice. This document is copyrighted by HYOSUNG CORPORATION. *Topilene®* is a registered trademark owned or used by HYOSUNG CORPORATION.

Contacts

Head Office 235, Banpo-daero, Seocho-gu, Seoul, Korea 06578
Tel: +82-2-2146-5451~7 Fax: +82-2-2146-5428

Online www.hyosung.com
www.topilene.com

